



MANUAL DEL USUARIO

Compresor de Aire Monofásico

2 HP / 100 litros

Transmisión a correa



Contenido

1.	INTRODUCCIÓN	2
2.	NORMAS DE SEGURIDAD	2
3.	PARTES Y COMPONENTES DEL EQUIPO	4
4.	MANTENIMIENTO	6
5.	LIMPIEZA	8
6.	REPARACIONES	8
7.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	8
8.	CUADRO DE POSIBLES PROBLEMAS Y SUS SOLUCIONES	9



1. INTRODUCCIÓN

Gracias por adquirir productos **SINCROLAMP®**.

Este manual contiene información de seguridad que Usted debe tener en cuenta para el uso del **Compresor de Aire**.

IMPORTANTE: Debe leer y entender este manual antes de comenzar a operar el equipo.

No seguir las instrucciones de este manual puede anular la Garantía.

Guarde este manual para futuras referencias.

Si no logra comprender alguna parte de este manual, por favor comuníquese con nosotros. Será de nuestro agrado asistirlo para que así pueda comenzar a utilizar el equipo de forma segura y adecuada.

Toda la información de este manual se basa en lo más recientes datos disponibles en el momento de su impresión. Las ilustraciones y datos contenidos en este manual son indicativos y sin compromiso.

ELETTRA SRL, se reserva el derecho de introducir sin previo aviso y en cualquier momento modificaciones que crea oportunas para mejorar el producto, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

2. NORMAS DE SEGURIDAD

Lea este manual con atención y familiarícese con el equipo. Conozca sus aplicaciones, sus limitaciones y los riesgos involucrados.

❖ **IMPORTANTE!** Para evitar el recalentamiento del equipo tenga en cuenta los siguiente :

- **Período de Uso: 10 minutos**
- **Período de Descanso: 5 minutos**

❖ Para reducir el riesgo de fuego o explosión, nunca trabaje con Líquidos inflamables en un área confinada. Es normal que el interruptor de presión produzca chispas mientras que funciona. Si las chispas hacen contacto con los vapores de gasolina o de otros solventes, pueden causar fuego o una explosión.



❖ **Opere siempre el compresor en un área bien ventilada. No fume mientras que trabaja:**

- Los solventes tricloruretano y el cloruro de metileno pueden químicamente reaccionar con el aluminio usado en pistolas de pintura, bombas de pintura, etc, y causar una explosión.
- Nunca inhale directamente el aire comprimido producido por un compresor.

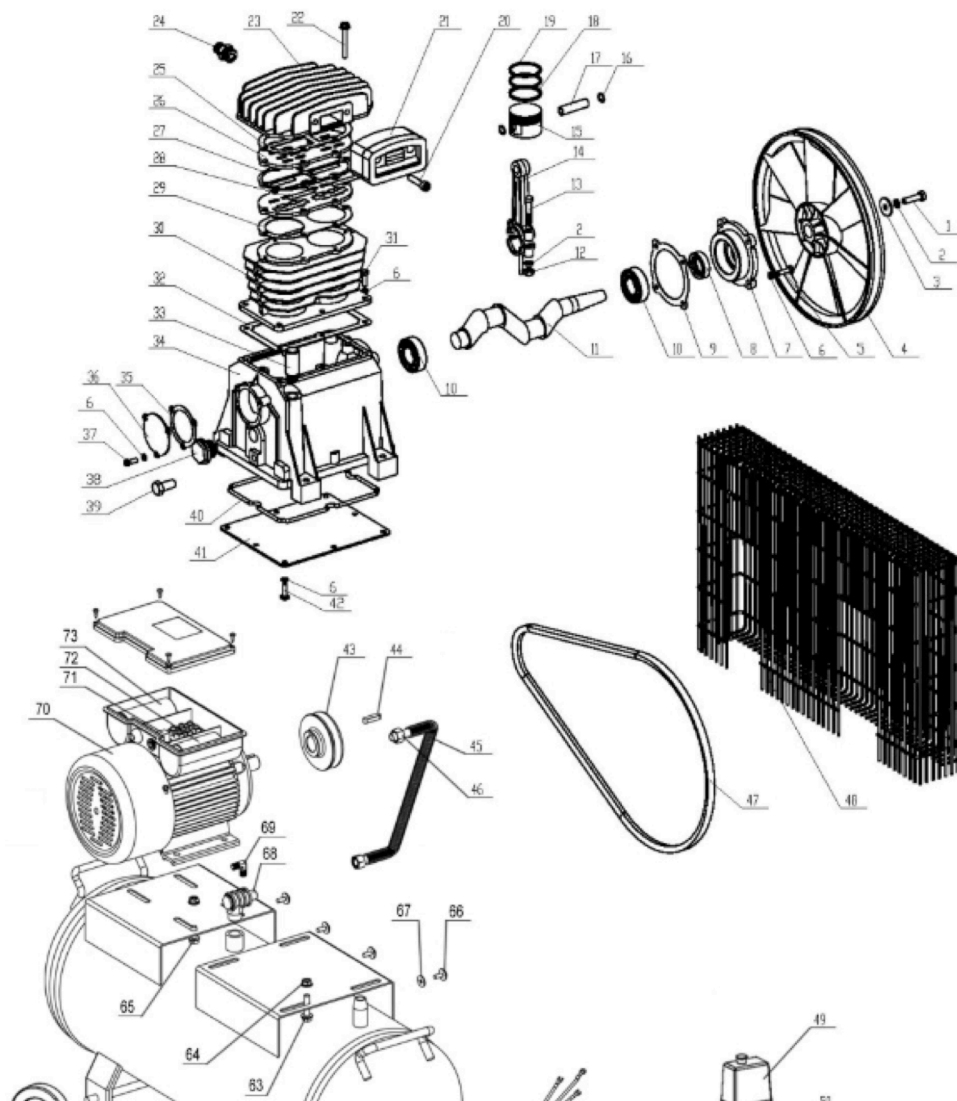
❖ **ADVERTENCIA: si no sigue las siguientes instrucciones existe un peligro potencial que podría causar lesiones o muerte**

- No suelde el tanque de aire de este compresor. El Soldar el tanque de aire disminuye la fuerza del tanque del compresor de aire y causa una condición extremadamente peligrosa. El soldar el tanque de cualquier manera anulará la garantía.
- Nunca utilice el compresor de aire eléctrico al aire libre, cuando este lloviendo o en una superficie mojada.
- Esta unidad arranca automáticamente. Cuando el Compresor de Aire no se encuentre en uso: apáguelo y desenchúfelo.
- Compruebe el grado máximo de presión 116 psi para probar herramientas y accesorios de aire. Nunca exceda el grado máximo de la presión de la herramienta.
- Altas temperaturas y piezas móviles están presentes
- Debajo de la cubierta. Permita que las piezas del compresor se refresquen antes de usar el compresor.
- Siga las instrucciones de seguridad. Utilice máscara de respiración.
- Use siempre los anteojos o los cristales de seguridad al usar el compresor de aire. Nunca apunte el inyector o rociador hacia una persona o cualquier parte del cuerpo.
- No ajuste el interruptor de presión o la válvula de descarga por ninguna razón. El hacerlo anula todas las garantías.

❖ **ADVERTENCIA: si no sigue las siguientes instrucciones existe un peligro potencial que podría causar lesión o daños moderados al equipo.**

- Drene la humedad del tanque cada 16 horas de trabajo, un tanque limpio y seco ayudara a prevenir la corrosión.
- Hale diariamente el anillo de la válvula de descarga de presión, para asegurarse de que esté funcionando la válvula correctamente, y para despejar la válvula de cualquier obstrucción posible.
- Para proporcionar la ventilación apropiada para refrescarse, el compresor se debe mantenerse a un mínimo de 31cm de la pared más cercana, en un área bien ventilada.
- Sujete el compresor con seguridad si su transporte es necesario. La presión se debe liberar del tanque antes de transportarlo.
- Proteja la manguera de aire y la cuerda eléctrica contra daños y agujereado. Examínelos semanalmente para saber si hay puntos débiles o gastados. Y sustituya en caso de necesidad.

3. PARTES Y COMPONENTES DEL EQUIPO



Nº	Descripción	Nº	Descripción	Nº	Descripción
1	Tornillo M8x35	25	Tapa de cabeza de cilindro	49	Interruptor
2	Arandela 8	26	Placa de válvula	50	Manómetro
3	Arandela de extremo del eje	27	Válvula interior	51	Válvula de seguridad 1/4"
4	Polea de ventilador	28	Válvula	52	Válvula de salida 1/4"
5	Tornillo M6x16	29	Tapa de placa de válvula	53	Conector múltiple
6	Arandela 6	30	Cilindro	54	Conector R1/4
7	Cojinete	31	Tornillo M6x20	55	Tubo con tuerca M100x1
8	Sello de aceite	32	Tapa	56	Cable y ficha
9	Cojinete	33	Tapa	57	Cable
10	Cojinete 6205	34	Caja	58	Tanque
11	Manivela	35	Tapa de Cojinete	59	Drenaje 1/4"
12	Tuerca M8	36	Tapa de Cojinete	60	Rueda 5"
13	Tornillo de conexión	37	Tornillo M6x16	61	Arandela
14	Barra de conexión	38	Tapón de aceite	62	Perno
15	Pistón 55mm	39	Tornillo de aceite M12x16	63	Perno
16	Pistón 13	40	Envoltorio de placa	64	Tuerca de descarga 3/8
17	Clavija de pistón	41	Placa base	65	Perno
18	Anillo de pistón	42	Tornillo M6x20	66	Tuerca de descarga 3/8
19	Sello de pistón	43	Polea de motor	67	Arandela
20	Tornillo M8x30	44	Llave 8x30	68	Válvula 1/2"
21	Filtro de aire	45	Descarga	69	Conector 1/8"
22	Tornillo M6x55	46	Tuerca de descarga 3/8	70	Motor
23	Cabezal de cilindro	47	Correa	71	Disruptor
24	Conector recto R1/2*G38	48	Protector de correa	72	Capacitor de arranque
				73	Capacitor

IMPORTANTE: Los esquemas y dibujos son solamente orientativos

4. MANTENIMIENTO

- ✓ Luego de las **primeras 10 horas de uso**, vacíe el tanque de aceite y sustitúyalo con aceite nuevo, utilizando el **tapón de drenaje de aceite (5)**.
- ✓ **IMPORTANTE:** Utilice aceite de buena calidad:
 - **SAE 30 a más de 10°C**
 - **SAE 10 a menos de 10°C**
- ✓ Luego de esta primera vez de cambio de aceite, deberá realizar este procedimiento cada 200 horas de uso (vacíe el tanque y llénelo con aceite nuevo).
- ✓ Después de cada día de uso, utilice el **tapón de vaciado (16)** que se encuentra debajo del compresor para drenar cualquier condensación que pueda haber ocurrido.
- ✓ Revise con regularidad el cartucho dentro del **filtro de aire (1)** y reemplace este cada vez que sea necesario.
- ✓ Es recomendable hacer funcionar el compresor por primera vez durante 10 minutos con el robinete de purga abierto (funcionamiento en vacío).
- ✓ **IMPORTANTE:** Chequee de forma diaria las **válvulas de seguridad**
- ✓ Las válvulas de aire y la superficie deben limpiarse y se deben engrasar las partes móviles.
- ✓ Revise con frecuencia que todas las tuercas y tornillos componentes del equipo se encuentren ajustados.



- ✓ Controle la tensión de la correa. Presione con el dedo en el medio de la correa entre las poleas, se debe flexionar unos 12 mm. La correa debe mantenerse tensa.
- ✓ El compresor se debe instalar sobre una superficie dura, nivelada y en un lugar protegido del sol, la lluvia y el polvo.
- ✓ Las ruedas deben quedar bloqueadas para evitar un desplazamiento involuntario.

NOTA: Para mayor seguridad utilice protección en los ojos y rostro al operar con este equipo y al realizar todas las pruebas de seguridad.

ADVERTENCIA: Si las válvulas no funcionan correctamente apague el equipo de inmediato y acérquese al centro de Service y Servicio Post Venta.

5. LIMPIEZA

- ✓ Mantenga los orificios conectores para las herramientas que utilizará libre de obstrucciones y limpios continuamente.
- ✓ El COMPRESOR DE AIRE debe estar siempre limpio y libre de polvillo o tierra. Límpielo con algún cepillo, paño o trapo.
- ✓ Lubrique todas las partes movibles con continuidad.
- ✓ Al limpiar el tanque del COMPRESOR DE AIRE, hágalo con un trapo o paño húmedo. También puede utilizar algún detergente suave. Nunca utilice elementos de limpieza que puedan ser corrosivos para el tanque como alcohol y otros.
- ✓ Nunca use agentes de limpieza de sustancias cáusticos para limpiar las partes plásticas.

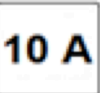
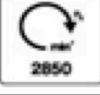
6. REPARACIONES

Las reparaciones solo deben ser realizadas por **personal técnico autorizado**.

Nunca deje que alguien no autorizado repare el equipo.

Usted nunca debe realizar reparaciones en este equipo.

7. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Frecuencia: 50 Hz Voltaje: 220 V		Capacidad del Tanque: 100 L
	Corriente: 10 A		Peso Neto: 59 kg
	Motor: 2 HP 1.5 kW		Presión: 8 bar 116 psi
	Velocidad Nominal: 2850 rpm		Aceite: SAE 30 + de 10°C SAE 10 - de 10°C
Código IP: IP44			Litros por minuto 247 L/min
Medidas (cm) 104x41x80			

8. CUADRO DE POSIBLES PROBLEMAS Y SUS SOLUCIONES

Problema	Causa (s) posible	Acción correctiva
El compresor no arranca	1. No hay corriente eléctrica 2. El fusible está gastado o dañado 3. El breaker está abierto 4. Esta recalentado 5. El interruptor de presión está dañado.	1. Verifique la conexión, el fusible, el breaker. 2. Remplace el fusible. 3. apague y encienda el breaker. 4. deje enfriar el motor para prender de nuevo (20 min. Aprox.) 5. Remita el equipo a un taller especializado.
El sonido del motor es disparejo o está muy lento	1. El voltaje está muy bajo. 2. bobina en corto circuito o motor abierto. 3. Válvulas de cheque o interruptor de presión están defectuosas. 4. Aire comprimido en el cilindro.	1. Chequee con voltímetro (mínimo 105 volt.). 2. Contacte un centro especializado 3. Contacte un centro especializado 4. Apague el switch
Los fusibles se quemas o desgastan seguido los breakers se saltan seguido. CUIDADO NUNCA USE UNA EXTENSIÓN CON ESTE PRODUCTO.	1. El fusible es de medida incorrecta, el circuito este sobre cargado. 2. Válvulas de cheque o interruptor de presión están defectuosas.	1. chequee el fusible, use fusible retardante. Desconecte otros equipos de la toma eléctrica. Opere el compresor con un circuito independiente. 2. Contacte un centro especializado
El tanque gotea cuando se apaga el compresor	1. Hay fugas en las válvulas o tubos. 2. Se abre el drenaje. 3. La válvula de cheque tiene escapes.	1. chequee fugas de aire. Use cinta sellante de teflón en las conexiones. 2. Asegure la tapa del drenaje. 3. Quite y limpie la válvula de cheque o replácelo. PELIGRO NO quite la válvula de cheque sin antes descargar todo el aire del tanque.
Demasiados residuos en la descarga del tanque	1. mucho agua en el tanque. 2. El drenaje está abierto 3. La válvula de cheque gotea.	1. drene el tanque y el recipiente. 2. Mueva el compresor a un área menos húmeda, use un filtro de entrada de aire. 3. limpie o remplace el filtro.
El compresor se prende continuamente	1. Defectos en el interruptor de presión. 2. Excesivo uso del aire.	1. Remplace el interruptor. 2. El compresor no tiene la capacidad de salida de aire para la herramienta utilizada.
El compresor vibra	1. No están los puntos de apoyo. 2. No está bien soportado el compresor	1. replácelos 2. busque una superficie adecuada o remplace los puntos de apoyo.
La salida de aire es más baja de lo normal	1. el drenaje está abierto 2. El filtro de entrada está sucio 3. las conexiones gotean	1. selle el drenaje 2. limpie o remplace el filtro de entrada. 3. selle las conexiones