

SINCROLAMP[®]

MANUAL DE USO

Máscara de Soldar Fotosensible



IMPORTANTE: Lea cuidadosamente este manual y siga todas las instrucciones en él antes de operar con la herramienta. Conserve este manual para futuras referencias.

Contenido

1. Introducción.....	3
2. Características principales.....	4
3. Principios de funcionamiento.....	4
4. Características técnicas.....	5
5. Estructura de la máscara de soldar e instalación del diadema.....	6
6. Precauciones para el uso de la máscara y ajustes de la sensibilidad.....	9
7. Garantía.....	11

1. Introducción

Gracias por adquirir un producto **SINCROLAMP®**.

Este manual contiene información de seguridad que Usted debe tener en cuenta para el uso de la herramienta.

IMPORTANTE: Debe leer y entender este manual antes de comenzar a operar el equipo.

No seguir las instrucciones de este manual anulará la Garantía.

Guarde este manual para futuras referencias.

Si no logra comprender alguna parte de este manual, por favor comuníquese con nosotros. Será de nuestro agrado asistirlo para que así pueda comenzar a utilizar este producto de forma segura y adecuada.

Toda la información de este manual se basa en los más recientes datos disponibles en el momento de su impresión. Las ilustraciones y datos contenidos en este manual son indicativos y sin compromiso.

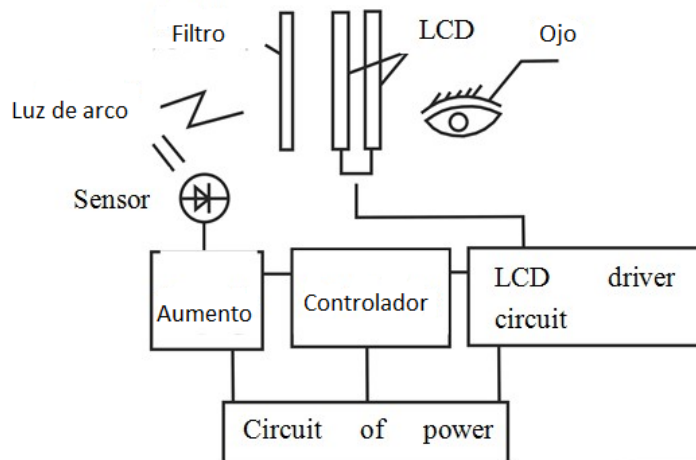
ELETTRA S.R.L. se reserva el derecho de introducir sin previo aviso y en cualquier momento modificaciones que crea oportunas para mejorar el producto, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

II. Características principales

1. El diseño de estructura segura adopta un estilo mundialmente famoso, se ajusta al principio ergonómico y proporciona un amplio espacio interno. que hace que sea fácil de usar y cómodo de usar. Los materiales de la carcasa del casco con textura suave son resistentes a la temperatura alta / baja, a la corrosión, a la ignición y a la luz, con alta resistencia y durabilidad. Puede proteger integralmente su cara, cuello, orejas, etc.
2. Cristal líquido de alta calidad y recubrimiento óptico, y protección para proteger los rayos ultravioleta e infrarrojos (nivel de protección: 16 #) para proteger al operador de la soldadura de daños por rayos dañinos como rayos ultravioletas, rayos infrarrojos, etc.
3. el diseño original de la tecnología de transformación automática utilizada en el circuito de control hace posible que las gafas puedan reaccionar a la arcin5 / 10000 segundos y cambiar la luz fuerte a la luz oscura. Como resultado, puede proteger nuestros ojos de lesiones por arco repentino.
4. Interruptor anti interferente de diseño único evita ver objetos de soldadura claramente debido a la cercanía compleja en las cercanías.

III. Principio de funcionamiento

Diferente con la lente de sombreado pasivo tradicional, hecha de diversos aditivos y pigmentos. ADF adopta LCD como lente ADF, usando la sonda en la superficie del espejo para probar la aparición y desaparición del arco al soldar, y usar electricidad para conducir el nivel de sombreado de la pantalla LCD para lograr el objetivo de protegernos de los rayos dañinos, puede reflejar absolutamente los rayos ultravioleta y rayos ultra reducidos. Además, las manos se liberan por completo. La soldadura es más exacta. Por lo tanto, se mejora la eficiencia.

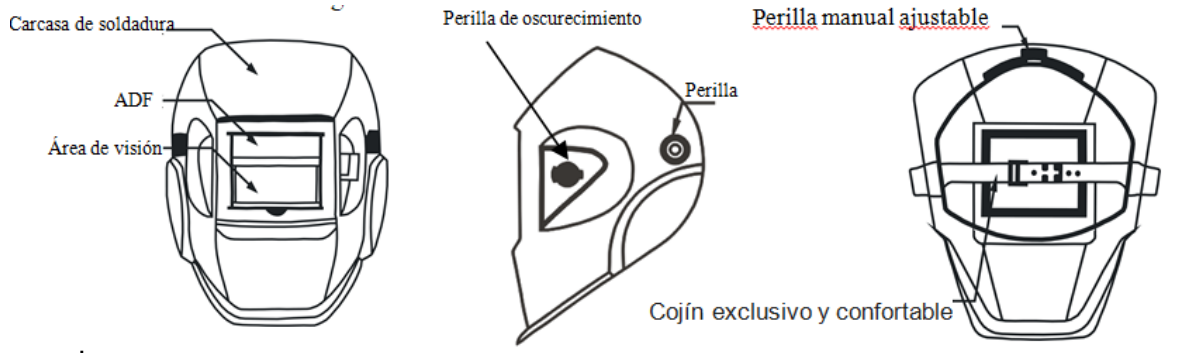


IV. Características técnicas

Área de visión	92,5 mm x 42,5 mm
Grado en estado claro	DIN 4
Grado en estado oscuro	DIN 9 ~DIN 13
Cambio de claro a oscuro	≤ 3/10000 seg.
Cambio de oscuro a claro	0,1 seg. ~0,8 seg.
Alimentación	Batería & energía solar
Rango temperatura funcionamiento	-20°C a 65°C
Grado de protección UVB	DIN 16
Apto para	MMA
	MIG/MAG
	TIG
	Corte por plasma

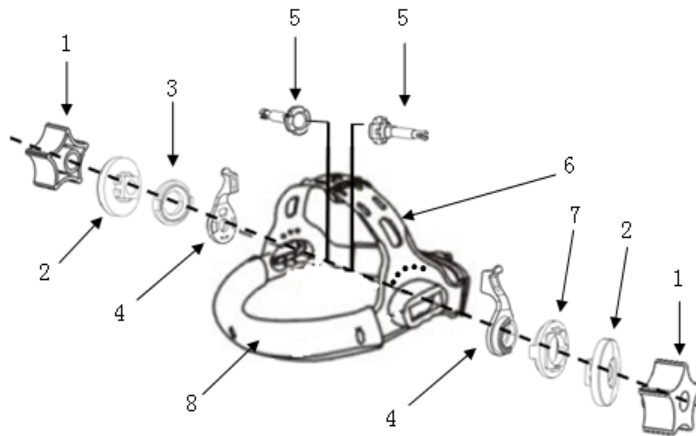
V. Estructura de máscara de soldadura e instalación de diadema

1. Estructura de la máscara de soldar:



2. Descripción de la instalación de la diadema:

A. Saque la banda para la cabeza y desmóntela según la vista explosionada a continuación:

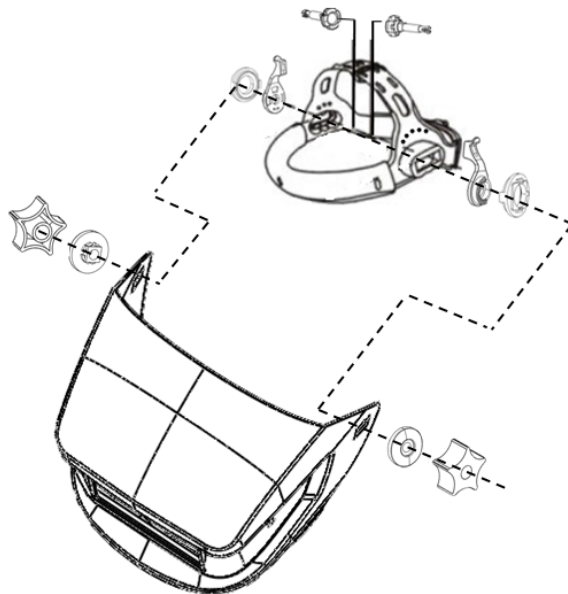


Nota: * Las dos partes de plástico numeradas como "3" y "7", con el mismo aspecto, se distinguen a la izquierda y a la derecha; están marcados con "L" y "R", y asegúrese de notar la distinción durante el desmontaje e instalación.

* La parte numerada como "4" en la vista es una pieza de localización que trabaja para ajustar el ángulo de visión

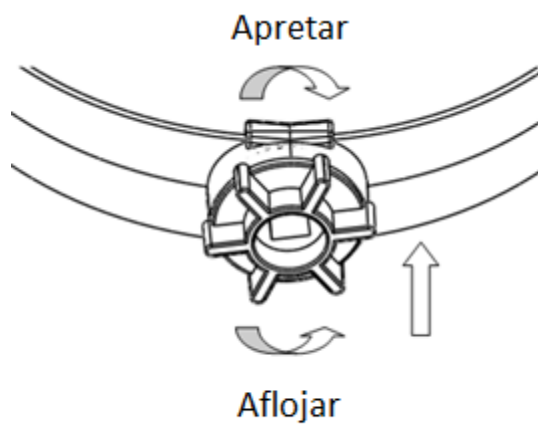
* La parte numerada como "8" en la vista es una banda de sudar; por favor, reemplázalo regularmente.

segundo. Saque la máscara e instale la diadema de acuerdo con la vista explotada a continuación:

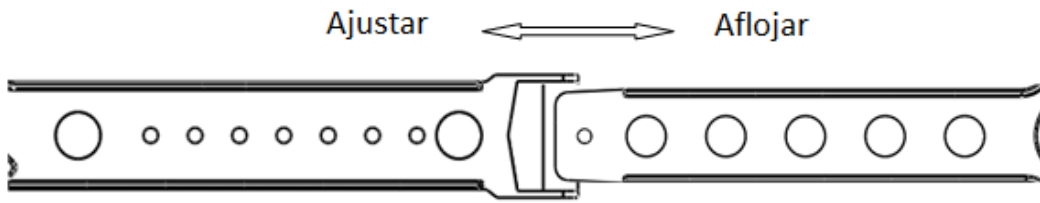


3. Descripción del ajuste de la máscara:

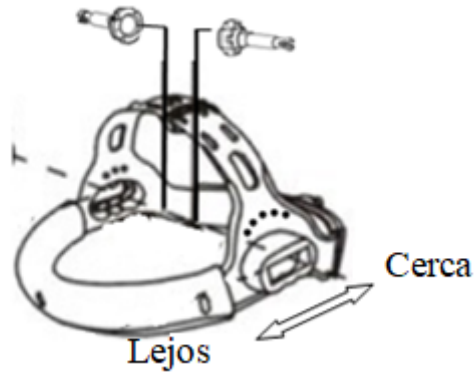
- A. Gire la diadema primero para hacer la perilla de ajuste de la diadema en la parte posterior de la cabeza, presione con la mano y gire en sentido contrario a las agujas del reloj la perilla de ajuste del diámetro de la diadema para ensanchar el tamaño de la diadema; de lo contrario, acórtelo.



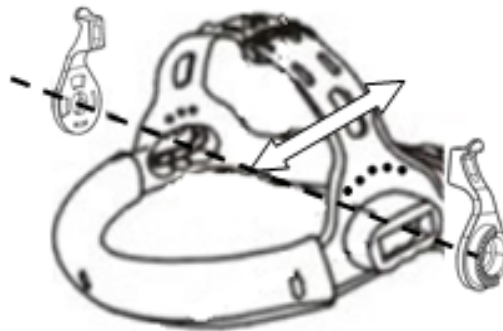
B. Ajuste el orificio de ubicación de la profundidad de la banda para ajustar la posición longitudinal de la diadema desde la parte superior de la cabeza hasta los ojos:



C. Afloje las tuercas en ambos lados para hacer que la máscara se mueva hacia adelante y hacia atrás en el orificio móvil largo del lazo de la cabeza para ajustar la distancia desde la vista de la ventana a los ojos:



D. Repare la pieza de ubicación en diferentes columnas de ubicación para ajustar el ángulo de visión de la ventana, ajuste ligeramente el ángulo de elevación requerido, el ángulo de visión horizontal y el ángulo de vista superior:



VI. Precauciones para el uso de la máscara

1. Antes de usar el casco de soldadura de oscurecimiento automático, primero quite las películas adheridas al interior y exterior de la PC, revise el vidrio de la ventana, ajuste la perilla de ajuste entre la banda para la cabeza y el casco, y luego ajuste el diámetro y profundidad de la banda correctamente para usar ;
2. Pruebe con lámparas incandescentes estándar de 40W o más antes de usar, el cristal líquido se pondrá negro cuando coloque lámparas cerca de él;
3. No coloque el casco sobre ninguna junta de soldadura a alta temperatura después de soldar;
4. No tome el casco como casco de seguridad;
5. Reemplace el vidrio de protección interno o externo no claro o dañado oportunamente para asegurar las líneas de visión;
6. Para proteger el producto de daños, no lo limpie con agua limpia o solvente de limpieza; por favor use pañuelos suaves o tela para limpiar;
7. Para garantizar el correcto funcionamiento del filtro de oscurecimiento automático, mantenga limpios los sensores de arco de soldadura y otros objetos;
8. La tabla a continuación es la tabla de comparación de números de colores oscuros; seleccione el número correcto de color de la oscuridad en función de las condiciones reales de trabajo para alcanzar la protección óptima y la eficacia del trabajo:

Welding current (A)	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
Welding type																									
SMAW								9	10		11						12					13		14	
MIG (heavy)											10		11				12					13		14	
MIG (light)											10		11			12		13				14		15	
TIG, GTAW					9		10		11			12				13						14			
MAG/ (CO2)									10	11		12				13						14		15	
SAW													10		11		12		13			14		15	
PAC												11				12						13			
PAW				8	9		10	11		12			13								14			15	

9. Cuando la temperatura ambiente es relativamente baja, los materiales de cristal líquido en el cartucho pueden volverse un poco retardantes mientras que no tiene influencia sobre varias propiedades de protección.

2. Ajuste de sensibilidad:

Eligiendo la sensibilidad adecuada, no solo obtienes la capacidad anti interferente, sino que también logras un mejor trabajo.

(1), cuando la corriente de soldadura es pequeña, debe colocar la perilla de "sensibilidad" en una posición alta, para que pueda detectar un arco débil estable;

(2), cuando la corriente de soldadura es grande, debe colocar la perilla de "sensibilidad" en una posición baja.

(3), la sensibilidad es un control continuo, establecido a mano de acuerdo con la situación real

3. Tiempo de retardo:

El tiempo de demora es el tiempo de oscuro a claro, control continuo.

(1), cuando la corriente de soldadura es grande y la luz es muy fuerte, debe colocar la perilla de "demora" en una posición alta, de modo que pueda evitar que los vasos se dañen con la luz del baño fundido.

(2), si desea realizar soldadura por puntos, debe colocar la perilla de "demora" en un lugar bajo, para que pueda mejorar la eficiencia del trabajo.

(3), ajuste la perilla de "demora" al lugar del medio para la mayor parte del modo de soldadura.

Talón de Garantía



RETENGA ESTA TARJETA PARA FUTURA REFERENCIA

Esta **GARANTÍA** tiene validez por **6 MESES** para reponer la o las partes que, a su juicio previo examen presenten defectos de material o de armado, habiendo sido usada la maquina siguiendo las especificaciones técnicas indicada en el respectivo manual.

El Departamento Técnico se reserva el derecho de desconocer la garantía si la maquina ha sido mal usada o maltratada o intentado reparar por terceros; no reconoce otra garantía verbal o escrita no siendo la que acompaña la maquina.

No serán consideradas en garantía todas aquellas partes que hubieran sufrido desgaste por el uso normal. Para hacer efectiva esta garantía es indispensable remitir la unidad completa entendiéndose esta con su equipo original de fábrica, a nuestro **Centro de Servicio Técnico con los gastos de transporte a cargo del Cliente.**

ES INDISPENSABLE LA PRESENTACIÓN DE LA FACTURA DE COMPRA PARA CUALQUIER REPARACIÓN BAJO GARANTÍA

Fecha de Compra...../...../.....

Fact.Nº:.....

Apellido y Nombre o Razón Social del Comprador:

Dirección:

Cód. Postal:

Ciudad:

Provincia:

FIRMA VENDEDORA

GARANTÍA:
6 Meses

GARANTÍA 6 MESES

Fecha de Compra...../...../.....

Fact.Nº:.....

Apellido y Nombre o Razón Social del Comprador:

Dirección:

Cód. Postal:

Ciudad:

Provincia:

FIRMA VENDEDORA

GARANTÍA:
6 Meses

