



MANUAL DE USO

EASYCRAFT 150



IMPORTANTE: Lea cuidadosamente este manual y siga todas las instrucciones en él antes de operar con la herramienta. En caso de no cumplir dichas recomendaciones ni el fabricante ni el distribuidor se harán responsables. Conservar este manual para futuras referencias.

1. INTRODUCCION

Gracias por adquirir un producto **SINROLAMP®**.

Este manual contiene información de seguridad que Usted debe tener en cuenta para el uso de la herramienta.

IMPORTANTE: Debe leer y entender este manual antes de comenzar a operar el equipo.

No seguir las instrucciones de este manual anulará la Garantía.

Guarde este manual para futuras referencias.

Si no logra comprender alguna parte de este manual, por favor comuníquese con nosotros. Será de nuestro agrado asistirlo para que así pueda comenzar a utilizar este producto de forma segura y adecuada.

Toda la información de este manual se basa en los más recientes datos disponibles en el momento de su impresión. Las ilustraciones y datos contenidos en este manual son indicativos y sin compromiso.

ELETTRA S.R.L. se reserva el derecho de introducir sin previo aviso y en cualquier momento modificaciones que crea oportunas para mejorar el producto, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

2. ADVERTENCIA

Operación Manual Lea el manual antes del uso, instalación y mantenimiento de la máquina de soldadura eléctrica con el fin de prevenir daños como incendio, choque eléctrico y etc. que se produzca. Conserve el manual para la referencia en el futuro.

3. PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Cuando utilice el soldador, las precauciones básicas de seguridad deben seguirse para reducir el riesgo de lesiones personales y daños a equipos.

Lea todas las instrucciones antes de usar este soldador.

1. Limpiar el área de trabajo.
2. Observar condiciones de área de trabajo.
3. No use máquinas o herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados.
4. No se exponga a la lluvia.
5. Mantenga bien iluminado el área de trabajo.
6. No utilice herramientas eléctricas en presencia de gases inflamables o líquidos.
7. Mantenga alejados a los niños. Los niños nunca se deben permitir en el área de trabajo. No dejes que máquinas, herramientas o cables de extensión al alcance de los niños.
8. Almacenar el equipo inactivo. Cuando no esté en uso, las herramientas deben guardarse en un lugar seco para inhibir el moho. Siempre bloquee las herramientas.
9. No fuerce la herramienta. Hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad que fue destinado. No use accesorios inadecuados en un intento de superar la capacidad de la herramienta.
10. Utilice la herramienta correcta para el trabajo. No trate de forzar una herramienta pequeña o un accesorio para hacer el trabajo de una herramienta industrial más grande. Hay ciertas aplicaciones

para las cuales fue diseñado este soldador. No modifique este soldador y lo use este soldador para un propósito para el cual no fue diseñado.

11. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta o joyas que pueden atascarse en las piezas móviles. Se recomiendan paños protectores, incombustible, eléctricamente no conductor y calzado antiderrapante cuando se trabaja. Utilice el pelo atado en caso de que sea largo.
12. Cuide las herramientas. Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un mejor y más seguro rendimiento. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar accesorios. Inspeccione periódicamente los cables de la herramienta y, si está dañado, contáctese con un técnico autorizado. Los mangos deben mantenerse limpios, secos y libres de aceite y grasa en todo momento.
13. Desconecte la alimentación. Desconecte la herramienta cuando no esté en uso.
14. Retire las llaves de ajuste. Verificar que las chavetas y llaves de ajuste se retiren de la zona de soldador y trabajo antes de enchufar.
15. Evite el encendido accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado (OFF) cuando no esté en uso y antes de enchufar.
16. No lleve ninguna herramienta con el dedo en el gatillo, este el equipo enchufado o no.
17. Permanezca alerta. Observe lo que está haciendo. Use el sentido común. No opere ninguna herramienta cuando esté cansado.
18. Si encuentra piezas dañadas. Antes de usar cualquier herramienta, cualquier pieza que presente desperfectos deberá ser cuidadosamente revisado para determinar que funciona correctamente y cumplan con su función. Comprobar alineación y móviles de las partes; piezas rotas o accesorios de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar el correcto funcionamiento. Cualquier pieza que esté dañada debe ser correctamente reparada por un técnico calificado. No use la herramienta si cualquier interruptor no la enciende y apaga correctamente.
19. No opere la herramienta si está bajo la influencia de alcohol o drogas. Lea las etiquetas de advertencia en las recetas para determinar si su sentencia o reflejos se deterioran mientras esté tomando medicamentos. Si tiene alguna duda, no haga funcionar la soldadora.
20. Mantenimiento: Para su seguridad, servicio y mantenimiento deben realizarse periódicamente por un técnico calificado.
21. Utilice cables de extensión de tamaño y tipo apropiados. Si una extensión es necesaria, debe ser del tamaño y tipo que corresponda para suministrar la corriente correcta a la soldadora sin calentar. De lo contrario, el cable de extensión podría derretir y prenderse fuego o causar daños eléctricos a la soldadora. Este soldador requiere el uso de un cable de extensión de capacidad mínima de 20 amperios hasta 30 pies, con un tamaño nominal de 12 AWG. Las extensiones requieren un cable de mayor tamaño. Si está usando el soldador al aire libre, use un cable de extensión para intemperie, representada por el "WA".

El rendimiento de este soldador puede variar dependiendo de la condición de voltaje de la línea local.

ADVERTENCIA: Las advertencias, precauciones e instrucciones en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que pueden ocurrir. Debe entenderse, por el operador, que el sentido común y precaución son factores que no pueden incorporarse en este producto, pero deben ser suministrados por el operador.

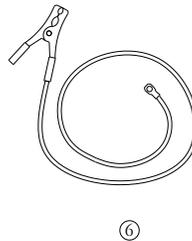
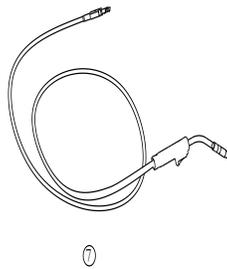
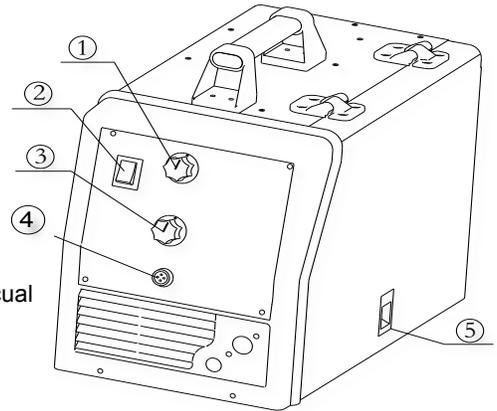
ADVERTENCIAS Y PRECAUSIONES: Este producto, cuando se utiliza para aplicaciones de soldadura y similares, produce productos químicos, un mal uso podría causar cáncer y defectos congénitos (u otros daños reproductivos).

22. Evitar respirar los vapores o gases. Estos gases pueden causar graves problemas de salud. Utilizar un sistema de ventilación activa directamente sobre la zona de soldadura, mantener la cabeza fuera de los humos.
23. Evitar daños en los ojos y el cuerpo. Los rayos del arco y la radiación infrarroja pueden lesionar los ojos y quemar la piel. Use protección de ojos y cuerpo.
24. Conocer las prácticas de soldadura adecuada. Lea y entienda las instrucciones del fabricante, así como las prácticas de seguridad de su empleador para soldadura por arco.
25. Conecte solamente a una fuente de alimentación de puesta a tierra conforme al código eléctrico nacional y los códigos locales. Evitar incendios y explosiones. Quitar material inflamable y explosivo

a un mínimo de 35 pies desde el arco de soldadura para evitar que chispas de soldadura o metal fundido a partir de un incendio. Mantenga un extintor de incendios tipo ABC a poca distancia. Limpiar el objeto a soldar de cualquier pintura, grasa u otros materiales extraños. Evitar ser quemados.

4. COMPONENTES Y CONTROLES

1. Botón de ajuste de salida de voltaje.
2. Interruptor de encendido (ON/OFF).
3. Botón de ajuste.
4. Conexión
5. Pestillo
6. Sujeción de tierra y cable. Pinza masa.
7. Torcha.
8. Cable de alimentación.
9. Restablecer el dispositivo de protección
10. contra sobrecargas – el protector cortará el circuito si la máquina de soldar es superior a la carga máxima, tras lo cual el interruptor debe ser restablecido manualmente.
11. Conexión de entrada de gas.
12. Caja de engranaje de alimentación de alambre.
13. Eje del carrete
14. Terminales de salida positiva (+) y negativa (-).
15. Interruptor de cambio (para la pistola de bobina, opcional)



5. INSTALACIÓN

Instalación de abrazadera de puesta a tierra (trabajo)

(Vea la figura C-1, figura C-2)

1. Abrir la puerta derecha de la soldadora
2. Insertar el extremo de la lengüeta de la abrazadera de tierra a través del orificio de acceso. (2)
3. Pasar el cable de la pinza masa alrededor de la caja de engranajes y conectarlo a la salida negativa (-) terminal de la soldadora.
4. Apriete la placa de sujeción que se encuentra extremo del alambre con tornillo wing.

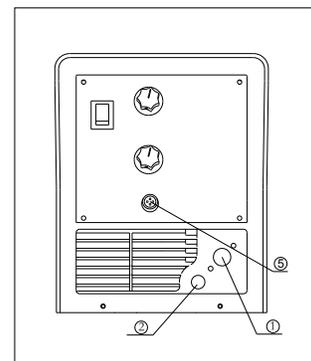


FIGURA C -1

NOTA: Sobre el método de conexión es GMAW. Cuando se utilicen alambres tubular sin gas. Conecte el cable de la pinza de masa al positivo (+) terminal de salida de la soldadora. El cable de alimentación corto debe retirarse este estirón y colocado en el negativo (-) terminal. (Ver referencia tabla T-1).

Instalación de la torcha (ver figura C-1 y C-2 y C-3)

CONECTAR LA PISTOLA DE SOLDAR CON LA SOLDADORA

1. Apague la máquina de soldar (OFF) (el interruptor se coloca en "O").
2. Conecte la pistola de soldar en el orificio de acceso y en el bloque conector. Además, el cable de control de la pistola de soldar a través del orificio del hilo de rosca e inserte el cable de control en los terminales del conector disparador arma.
3. Apriete el tornillo de ala unido al bloque de conector de la caja de engranajes de alimentación del alambre.
4. Asegúrese de que el interruptor de cambio de pistola **7** está en la posición correcta 'MIG' para la soldadura estándar y la pistola de bobina si está instalada la pistola opcional.

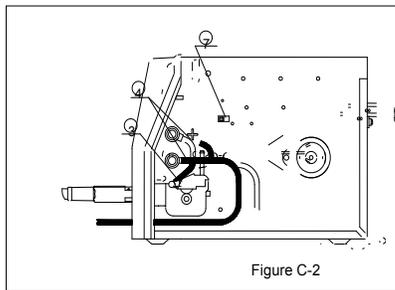
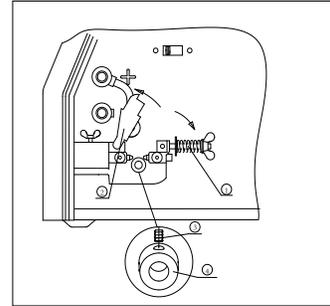


Figure C-2

FIGURA C-2

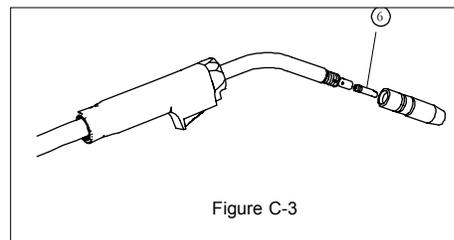


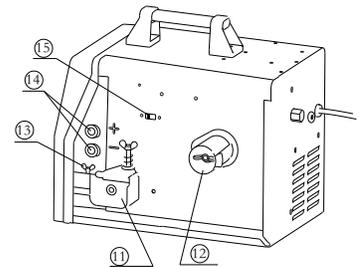
Figure C-3

FIGURA C-3

1. INSTALACIÓN DEL ROLLO DE TRANSMISIÓN DE ALAMBRE (Consulte la figura C-4)

El rodillo reversible de accionamiento del alambre de doble ranura unido a EASYCRAFT 150 tiene dos ranuras de alambre. Uno para soldadura de 0,6 mm (0.25 mm) el alambre y el otro para 030-.035 "(0.8-0.9mm) sólido o alambre de fundición de soldadura. La instalación predeterminada de fábrica es .025 "(0.6mm). En el caso de que .030 "(0.8mm) -.035" (0,9 mm) se utilizan cables de soldadura, la alimentación de alambre se debe cambiar la ranura del rodillo.

1. Asegúrese de que los 150 EASYCRAFT este apagada (OFF). **1**
2. Abra el brazo de carga de presión de resorte y C-4 (figura)
3. Abra el brazo inactivo roll. Y levante el brazo del rodillo inactivo. **2**
4. Afloje el perno hexagonal que se sujeta el rodillo impulsor de alambre. **3**
5. Retire el rodillo de accionamiento de alambre **4** y vuelva a girar el rodillo de accionamiento de alambre para que la marca de 030 "(0,8 mm) se encuentre frente al usuario.



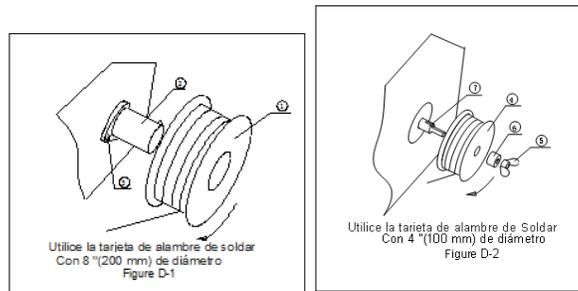
2. INSTALACION DE CABLES- SOLDADURA.

La soldadora de 150 EASYCRAFT puede utilizar carretes de alambre hasta 8" de diámetro (200mm) y menores a 2 pulgadas (50mm) de ancho. Si utiliza los más pequeña 4"(100mm) de diámetro el adaptador del eje de 2" (50mm) debe retirarse.

Para la instalación de un 8"(200mm) el alambre de soldadura carrete (ver figura D-1). Instale el 8"(200mm) bobina de hilo en el eje de alambre, asegurándose de que la pestaña bobina cable contrata el orificio en la bobina de alambre de soldadura. **(Nota:** la bobina de alambre girará en sentido horario cuando se desenrede el cable).

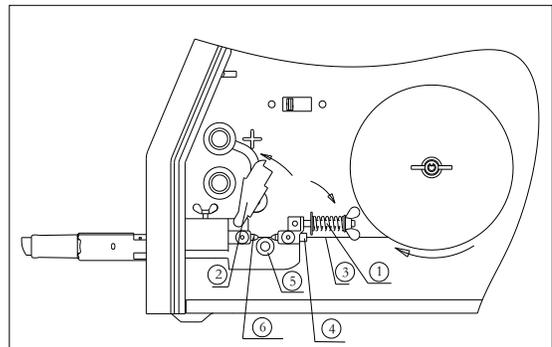
Para la instalación de 4" de diámetro (100mm) el alambre de soldadura carrete (ver figura D-2). El eje 2"(50mm) de diámetro debe ser retirado **2** . **4** Quite el tornillo de mariposa y retire **5** el eje de carrete de cable plástico exterior **6** .

Una bobina de 4"(100mm) de diámetro es montada directamente sobre un eje de diámetro de 5/8" (16mm) y mantiene en su lugar con los herrajes retirados anteriormente. **7** **(Nota:** la bobina de alambre girará en sentido horario cuando se desenrede el cable). También, asegura el principio final del alambre de soldadura, que puede sobresalir a través del lado de la bobina no tenga contacto con partes metálicas.



Pase el hilo a través del alimentador de alambre, siguiendo las instrucciones que se muestra como a continuación (Figura D-3).

1. Suelte el brazo de presión de resorte **1** del alimentador de alambre y levante el brazo del rodillo de ralentí. **2** **(Nota:** el tamaño de la ranura en la posición de alimentación en el rodillo impulsor coincide con el tamaño del alambre que se está utilizando, véase el capítulo que describe la instalación al rollo de alimentación del alambre).
2. Saque el cable de soldadura **3** del carrete del hilo de soldadura con cuidado; Para evitar que el carrete se desenrolle, mantenga la tensión en el cable hasta después del paso **5**.
3. Corte el extremo de inicio del alambre de soldar del carrete de alambre y estire la sección de cable del alambre desde el carrete de aproximadamente 4 "(100mm) de largo.
4. Enrosque el cable de soldadura a través del agujero **4** del tubo de guía de entrada, enhebrándolo sobre el rodillo impulsor del alambre **5** y dentro del agujero **6** del tubo guía de salida en el lado de la pistola. Empuje el alambre en el cordal de la pistola aproximadamente 6 pulgadas.
5. Coloque el brazo del rodillo de ralentí de nuevo en la posición de funcionamiento **2** y restablezca el brazo de presión cargado por resorte **1** del alimentador de alambre.



3. INSTALACIÓN DE GAS PROTECTOR

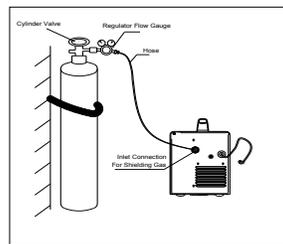
Para el uso de la soldadura MIG (GMAW - GAS Metal Arc Welding) se utilizará un cilindro de gas comprimido que contiene gas mezclado de 75% de Argon y 25% de CO₂. El regulador de flujo y la manguera de suministro. El gas comprimido se puede obtener de su suplemento de soldadura local.

Fijar el cilindro de gas comprimido con una cadena, u otro método a la pared u otro dispositivo de seguridad, para evitar que el cilindro se caiga.

Luego de asegurar, quite la tapa del cilindro.

1. Instale el regulador de flujo (CGA-580) en la válvula de suministro del cilindro y apriételo con una llave.
2. Instale un extremo de la manguera de suministro de gas en la salida del regulador de flujo y apriételo. Conecte el otro extremo de la manguera a la entrada de gas situada en la parte trasera de la máquina de soldar EASYCRAFT 150 (el conector roscado 5 / 8-18 se adapta a CGA-032). Asegúrese de que la manguera no tenga torsión ni anudamiento.
3. Gire lentamente la válvula de la botella de gas.
4. Presione el interruptor del disparador de la pistola y ajuste el regulador de flujo a 25-30 pies cúbicos por hora (CFH), (12-14 l / min).
5. Cierre la válvula del cilindro de gas. Presione el gatillo de la pistola para liberar el gas en el sistema. Apague el EASYCRAFT 150, cuando finalice el proceso de soldadura.

NOTA: Siempre mantenga cerrada la válvula de la botella de gas cuando no esté en uso.



4. OPERACIONES DE SOLDADURA

1. Fíjese que la energía esté apagada en la máquina de soldadura EASYCRAFT 150.
2. Retire la boquilla y la punta de contacto.
3. Encienda (ON) la máquina de soldar EASYCRAFT 150.
4. Enderezar la pistola de soldadura.
5. Sujete el gatillo de la pistola de soldadura (el gatillo de presión alimentará el cable de soldadura dentro de la pistola de soldadura). Cuando el cable de soldadura esté expuesto en el lado de salida de la pistola de soldadura, suelte el interruptor de disparo de la pistola de soldadura.
6. Asegúrese de que la alimentación esté apagada en la máquina de soldar EASYCRAFT 150.
7. Vuelva a instalar la boquilla y la punta de contacto.
8. Corte el alambre de soldadura a una distancia de 6-10 mm del extremo de punta de la pistola de soldadura y prepárese para la soldadura.

5. PROCESO DE SOLDADURA

1. Consulte el manual de soldadura al seleccionar los hilos de soldadura y los gases de protección basados en el grosor del metal.
2. Consulte la "Guía de control de soldadura" que se encuentra dentro de la puerta de la máquina de soldar para la tensión de salida y las velocidades de alimentación del alambre.
3. Inspeccione la polaridad de salida de acuerdo con el cable de soldadura utilizado y asegúrese de que se necesiten o no gases de protección.
4. Conecte la abrazadera de conexión a tierra a la (s) pieza (s) a soldar; Debe haber una buena conexión para la abrazadera de tierra a la (s) pieza (s).

5. La pistola de soldadura debe tener movimiento libre en el área de la pieza o piezas a soldar.
6. Encienda la máquina de soldar EASYCRAFT 150
7. Tire hacia abajo el casco protector de soldadura, presione el gatillo de la pistola de soldadura y empiece a soldar. Mantenga la punta de contacto de la pistola de soldar a una distancia aproximada de 3/8 "a 1/2" (10-13mm) de la (s) pieza (s) a soldar.
8. Suelte el gatillo de la pistola de soldar y se detiene la soldadura.
9. Después de soldar, cierre la válvula de gas comprimido (si se usa gas) y luego presione el gatillo de la pistola de soldadura para liberar el gas comprimido en el sistema. Finalmente apague la máquina de soldar.

AJUSTES SUGERIDOS PARA LA SOLDADURA

PROCESO	ALAMBRE DE SOLDADURA	GAS PROTÉCTOR	STEEL THICKNESS											
			24 ga .024 in 0.610mm	22 ga .022 in 0.558mm	20 ga .020 in 0.508mm	18 ga .018 in 0.457mm	16 ga .016 in 0.406mm	14 ga .014 in 0.354mm	12 ga .012 in 0.305mm	10 ga .010 in 0.254mm	8 ga .008 in 0.203mm	6 ga .006 in 0.152mm	5/16 in 1.315mm	
MIG DC(+)	.025in(0.6mm) DIA. SOLID STEEL WIRE	CO ₂ C20 or C24 50-50 MIX. 25-75 MIX.	E-2.5	E-3	F-4	F-4.5	G-5	J-6	---	---	---	---	---	
	.030in(0.8mm) DIA. SOLID STEEL WIRE	CO ₂ C20 or C24 50-50 MIX. 25-75 MIX.	C-2.5	D-3	E-4	F-5.5	G-6.5	H-7	J-8	---	---	---	---	
SIN GAS FLUJO HUMEDO DC (-)	.035in(0.9mm) DIA. FLUX CORE	NONE	---	---	E-3	F-4	G-4.5	H-4.5	J-5.5	G-3	G-3	G-3	G-3	

Note: (1) Maximum output setting; do not use unless connected to a 25-ampere circuit.

ORIENTACIÓN DEL ROLLO DE CONDUCCIÓN	
INSTALE EL ROLLO DE LA UNIDAD CON EL TAMAÑO REQUERIDO	
MIG DC(+)	GASLESS FLUX-CORED DC(-)
.025 in(0.6mm) DIA. SOLID STEEL WIRE	.035 in(0.9mm) DIA. FLUX CORE
 SMALL GROOVE	 LARGE GROOVE
 LARGE GROOVE	 LARGE GROOVE
 LARGE GROOVE	 LARGE GROOVE
 LARGE GROOVE	 LARGE GROOVE