



# MANUAL DEL USUARIO

## Soldadora INVERTER

### Modelos:

- ❖ Inverter 180
- ❖ Inverter 220

# Contenido

---

1. Introducción .....	2
2. Advertencias .....	3
3. Parámetros .....	4
4. Instalación .....	5
5. Panel .....	6
6. Operación – Soldadura TIG .....	7
7. Mantenimiento.....	7
8. Posibles problemas y soluciones .....	8
9. Garantía .....	9

## 1. Introducción

Gracias por adquirir un producto **SINCROLAMP®**.

Este manual contiene información de seguridad que Usted debe tener en cuenta para el uso de la **Soldadora Inverter 180 y 220**.

**IMPORTANTE:** Debe leer y entender este manual antes de comenzar a operar el equipo.

**No seguir las instrucciones de este manual puede anular la Garantía.**

Importante! La Garantía no incluye:

1. Los defectos causados por uso inadecuado de la herramienta.
2. Problemas debidos a instalaciones eléctricas deficientes.
3. Fallas por conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
4. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión

Guarde este manual para futuras referencias.

Si no logra comprender alguna parte de este manual, por favor comuníquese con nosotros. Será de nuestro agrado asistirlo para que así pueda comenzar a utilizar el equipo de forma segura y adecuada.

Toda la información de este manual se basa en lo más recientes datos disponibles en el momento de su impresión. Las ilustraciones y datos contenidos en este manual son indicativos y sin compromiso.

**ELETTRA SRL**, se reserva el derecho de introducir sin previo aviso y en cualquier momento modificaciones que crea oportunas para mejor el producto, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

## 2. Advertencias

En el proceso de corte o soldadura puede haber posibilidad de daño al trabajador, por favor tener cuidado durante el proceso. Para más detalles por favor chequear la Guía de Seguridad del Operador, la cual contiene los requisitos preventivos del fabricante.

### **Shock eléctrico — Puede causar la muerte!!**

- Realice adecuadamente la conexión a tierra según el standard eléctrico.
- Prohibido tocar las partes eléctricas descubiertas y electrodos sin protección, con guantes o ropa mojada.
- Asegurarse de contar con aislación del piso y el lugar de trabajo.
- Asegurarse de estar en una posición segura.

### **Gases y humo — Puede ser peligroso para la salud**

- Apartar la cabeza fuera de los gases y humos.
- Mientras usa la soldadora, sistemas de ventilación o extractores de aire deben ser usados para evitar la respiración de los gases.

### **ARC Rayos — Peligroso para los ojos, quemaduras en la piel**

- Usar máscaras protectoras, filtro de luz y prendas de protección para los ojos y el cuerpo.
- Preparar una adecuada máscara protectora o cortina para proteger al observador.

### **Fuego**

- La chispa de la soldadora puede causar fuego, asegurarse que no haya material inflamable en el área.

### **Ruido — Ruidos excesivos pueden ser perjudiciales para la audición**

- Usar protectores para los oídos.
- Prevenir al observador que el ruido puede ser perjudicial.

### **Funcionamiento defectuoso — Cuando se produce una avería, contactar a los profesionales autorizados.**

- Si sucede algún problema durante la instalación y operación, por favor siga las instrucciones de este manual.

- Si falla en el completo entendimiento del manual, o para resolver algún problema, debe contactarse con el centro técnico para ayuda profesional.

### 3. Parámetros

Modelo Parametros	INVERTER 180	INVERTER 220
Voltaje ( V )	1 Fase AC220V ±15%	1 Fase AC220V ±15%
Frecuencia ( HZ )	50/60	50/60
Corriente nominal de entrada ( A )	TIG 16.4	TIG 28
	ARC 27	ARC 43
Voltaje de salida ( V )	TIG 16.4	TIG 18
	ARC 26.4	ARC 28
Corriente nominal de salida ( A )	10-160	10-200
Tensión en vacio ( V )	50	56
Arco	HF	HF
Ciclo de trabajo ( % )	60	60
Eficiencia ( % )	80	80
Factor de poder	0.73	0.73
Grado de aislación	F	F
Grado de protección	IP21	IP21
Peso ( kg )	11	13
Dimensiones ( mm )	420×325×330	470×340×350

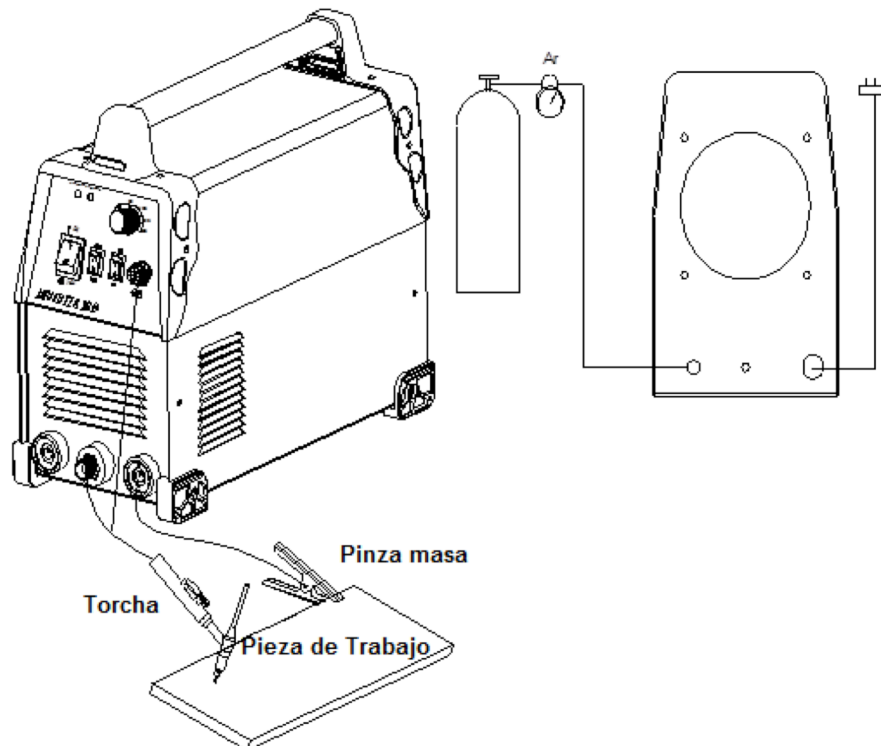
## 4. Instalación

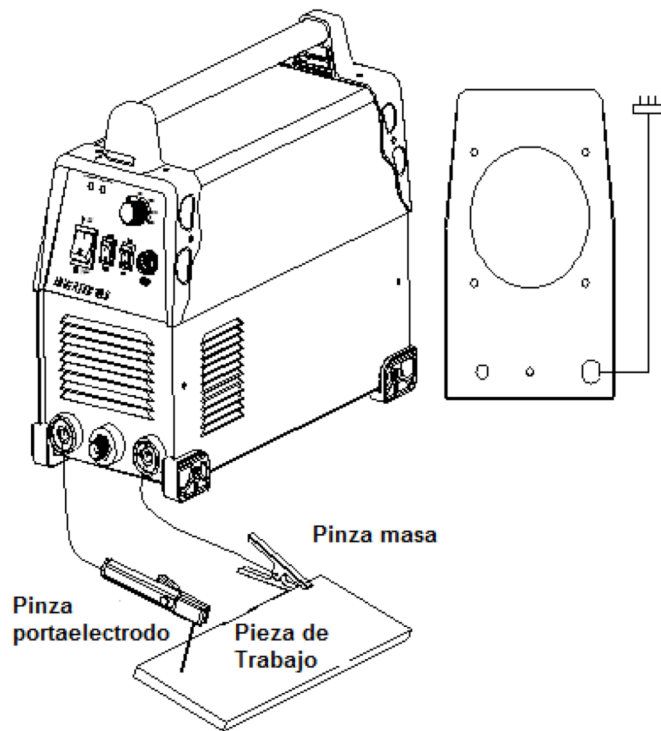
La máquina está equipada con componentes de compensación para la tensión. Cuando la tensión de alimentación oscila entre  $\pm 15\%$  del voltaje nominal, ésta puede funcionar normalmente. Cuando se utiliza un cable largo se sugiere utilizar uno que tenga una mayor sección, con el fin de evitar que la tensión descienda.

Si el cable es demasiado largo, puede afectar el rendimiento del sistema de potencia, por lo que sugerimos utilice una longitud parametrizada.

- 1) Asegúrese que el sistema de consumo de la maquina no se encuentre bloqueado ni cubierto, ya que podría afectar al sistema de refrigeración.
- 2) Debe contar con una buena conexión a la fuente de gas blindado.
- 3) La sección del cable de inducción no debe ser inferior a los  $6 \text{ mm}^2$ .
- 4) Conecte correctamente la torcha o pinza de acuerdo al croquis.  
Cuando suelde MMA asegúrese que el cable, la pinza porta electrodo y la clavija sujeción hayan sido conectados a tierra. Conecte la clavija a la polaridad “-” y ajústelo en sentido de las agujas del reloj.
- 5) Coloque la clavija del cable a la polaridad “+” del panel frontal, ajústelo den el sentido de las agujas del reloj, y la pinza masa en la otra terminal sujeta a la pieza de trabajo.
- 6) De acuerdo al grado de tensión de entada conecte el cable de alimentación con la fuente de poder de voltaje correspondiente.

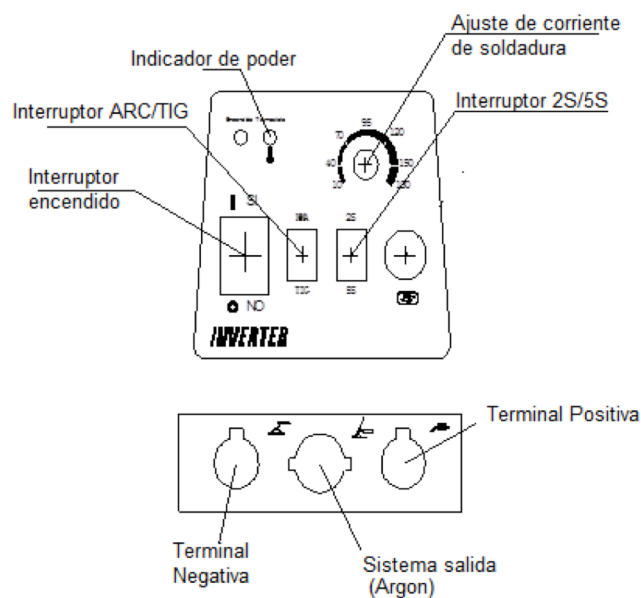
Luego de realizar todos los pasos anteriores la instalación ha sido finalizada y usted puede comenzar a soldar.





**Advertencia:** Antes de la operación de conexión por favor asegúrese que la máquina no se encuentre conectada a una fuente de poder. El orden correcto es conectar el cable de soldadura y cable de tierra a la máquina en primer lugar, y asegúrese de que estén conectados firmemente y luego colocar el cable de alimentación a la fuente de alimentación.

## 5. Panel



\*Las imágenes y esquemas son solamente indicativos.

## 6. Operación – Soldadura TIG

- 1) Encienda el interruptor de alimentación en el panel frontal, el ventilador comenzará a girar.
- 2) Abra la válvula del cilindro de argón, ajuste el volumen de flujo hasta lograr una medida adecuada para la soldadura.
- 3) Pulse el interruptor de la torcha, de esta manera se ejecutará el comienzo de la válvula electromecánica. El argón fluirá desde el quemador hacia la antorcha. NOTA: Cuando se suelde por primera vez, el usuario debe pulsar el interruptor de la rocha varios segundos y comenzar a soldar hasta que todo el aire sea drenado hacia afuera. Cuando finalice la soldadura el argón todavía fluirá por unos segundos con el fin de proteger la soldadura.
- 4) Establezca una corriente de soldadura adecuada de acuerdo al espesor de la pieza de trabajo.
- 5) Deben ser de 2-4 mm del electrodo de soldadura de tungsteno a la pieza de trabajo, presione la perilla de control de prensa de la torcha, oirá un sonido de alta frecuencia de y luego disminuirá. La máquina de soldar puede funcionar ahora.

## 7. Mantenimiento

**Importante:** Antes de realizar algún proceso de mantenimiento debe asegurarse que la máquina se encuentra apagada y desconectada del suministro de energía.

- 1) Remueva en forma regular el polvo y la suciedad con aire comprimido limpio y seco. Si la máquina está en funcionamiento en un ambiente de gran polución y humos, la misma debe ser limpiada cada 15 días como mínimo.
- 2) La presión del aire comprimido que utilizara para limpiar la maquina debe estar dentro de los paramentos normales para no dañar los pequeños componentes del equipo.
- 3) Asegúrese que todas las conexiones sean firmes y fuertes.
- 4) Evite que agua y vapor entre a la máquina. Si esto sucede debe secarla de inmediato.
- 5) Si la máquina de soldar no operará por un tiempo prolongado debe almacenarla en un ambiente seco, limpio y seguro.

**Advertencia:** No cumplir con las normas de mantenimiento establecidas en este manual anulará la garantía.




## 8. Posibles problemas y soluciones

Problema	Causa posible	Solución posible
Interruptor conectado, ventilador en funcionamiento, luz de potencia no enciende	Lámpara dañada	Repare el circuito de luz indicadora
	Falla en plaqueta	Cambie la plaqueta
Interruptor conectado, luz de potencia enciende, ventilador no funciona	Existe alguna traba en el ventilador	Revise y quite el elemento que está obstruyendo el buen funcionamiento del ventilador
	Motor de ventilador dañado	Cambie el ventilador
Conecta el interruptor, ni luz ni ventilador arrancan	No hay alimentación	Corrobore que la línea de alimentación se encuentre correctamente conectada
No hay flujo de gas (para TIG)	Poco flujo de gas	Cambie el cilindro
	Válvula de gas cerrada	Abra la válvula del cilindro
Deflexión de arco	Deflexión de electrodo	Cambie el electrodo por uno nuevo
	Interferencia del viento	Colóquese en un sitio protegido
Imposibilidad de ajustar corriente de soldadura	Potenciómetro dañado	Reemplácelo por uno nuevo

**Importante:** Recomendamos que usted se acerque a un Servicio Técnico oficial si no logra identificar cual es el problema que presenta el equipo o no cree poder solucionar el mismo.

## 9. Garantía

<b>Talón de Grantía</b>	
<b>RETENGA ESTA TARJETA PARA FUTURA REFERENCIA</b>	
<p>Esta <b>GARANTÍA</b> tiene validez por <b>6 MESES</b> para reponer la o las partes que , a su juicio previo examen presenten defectos de material o de armado, habiendo sido usada la maquina siguiendo las especificaciones técnicas indicada en el respectivo manual.</p> <p>El Departamento Técnico se reserva el derecho de desconocer la garantía si la maquina ha sido mal usada o maltratada o intentado reparar por terceros;no reconoce otra garantía verbal o escrita no siendo la que acompaña la maquina.</p> <p>No serán consideradas en garantía todas aquellas partes que hubieran sufrido desgaste por el uso normal. Para hacer efectiva esta garantía es indispensable remitir la unidad completa entendiéndose esta con su equipo original de fábrica, <b>a nuestro Centro de Servicio Técnico con los gastos de transporte a cargo del Cliente.</b></p>	
<b>ES INDISPENSABLE LA PRESENTACIÓN DE LA FACTURA DE COMPRA PARA CUALQUIER REPARACIÓN BAJO GARANTÍA</b>	
Fecha de Compra...../...../.....	Fact.Nº:.....
Apellido y Nombre o Razón Social del Comprador:	
<u>Dirección:</u>	<u>Cód. Postal:</u>
<u>Ciudad:</u>	<u>Provincia:</u>
_____	GARANTÍA: <input type="text"/>
FIRMA VENDEDORA	6 Meses
-----	
<b>GARANTÍA 6 MESES</b>	
Fecha de Compra...../...../.....	Fact.Nº:.....
Apellido y Nombre o Razón Social del Comprador:	
<u>Dirección:</u>	<u>Cód. Postal:</u>
<u>Ciudad:</u>	<u>Provincia:</u>
_____	GARANTÍA: <input type="text"/>
FIRMA VENDEDORA	6 Meses